

Advanced Materials**RenCast[®] FC 52 Изоцианат / FC 52 Полиол**

ЛИТЬЕВАЯ СМОЛА

ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА БЫСТРОГО ОТВЕРЖДЕНИЯ

ОСОБЕННОСТИ

- Трех- компонентная система бежевого цвета
- Разработана для быстрого точного (аккуратного) литья
- Толщина слоя до 30 мм
- Возможность использования наполнителей

ПРИМЕНЕНИЕ

- Формы
- Зажимные приспособления
- Литейные формы
- Репликация и прототипирование

НАИМЕНОВАНИЕ

Продукт	Единица	RenCast [®] FC 52 Изоцианат	RenCast [®] FC 52 Полиол
Цвет	визуально	Янтарная жидкость	Янтарная жидкость
Вязкость при 25°C	мПа с	20 - 30	65 – 75
Плотность	Гр/см ³	1.12	0.98

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ

Пропорции смешивания	По весу (без наполнителя)	По весу (с наполнителем)
RenCast [®] FC 52 A	100	100
RenCast [®] FC 52 B	100	100
Наполнитель DT 082		300

Смешивать оба компонента основательно в строго соблюденной пропорции.
Вакуумирование компонентов улучшает свойства.
Пост-отверждение улучшает конечные свойства.

СВОЙСТВА

Смешанная система:	Объем	Единица	FC 52 Isocyanate FC 52 Polyol Без наполнителя	FC 52 Isocyanate FC 52 Polyol Наполнитель DT 082
Цвет		визуально	бежевый	бежевый
Вязкость при 25°C		мПа с	70	паста
Время «жизни» при 25°C	(1000 мл)	мин	6 - 8	10
Макс. Толщина слоя		мм	30	100
Время выемки		мин	60 - 90	180

После отверждения: 7 дней при 25°C или 14 часов при 80 °C

Плотность	ISO 1183	Гр/см ³	1	1.6
Твердость	ISO 868	Шор D	70 - 75	80 – 85
Температура тепловой деформации	ISO 75	°C	80	85
Прочность сжатия	ISO 604	МПа	35	38
Модуль сжатия	ISO 604	МПа	1000	2100
Прочность изгиба	ISO 178	МПа	25	26
Линейная усадка @ 5 мм		Мм/м	5	0
Линейная усадка @ 10 мм		Мм/м	5.5	0.1
Линейная усадка @ 20 мм		Мм/м	-	0.6

ХРАНЕНИЕ

Смола и катализатор хранятся при температуре 6 - 28°C в сухом месте и запечатанных контейнерах.

ТЕМПЕРАТУРА РАБОТЫ

Продукт может быть использован при температуре 18-25°C.

ФАСОВКА

система	RenCast [®] FC 52 Isocyanate	RenCast [®] FC 52 Polyol
Упаковка и вес	1 x 20 кг	1 x 20 кг
Упаковка и вес	1 x 5 кг	1 x 5 кг
Упаковка и вес	4 x 1 кг	4 x 1 кг
наполнитель DT 082 в мультиупаковке 6 x 1.5 кг и 15 кг контейнер		

СОБЛЮДЕНИЕ МЕР ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Продукты HUNTSMAN безопасны в работе при соблюдении обычных мер предосторожности. Ношение одежды непроницаемых резиновых или пластмассовых перчаток обычно рекомендуется; аналогично использование глазной защиты. Кожа нужно полностью чистить в конце каждого рабочего периода, моясь с мылом и теплой водой. Использования растворителей нужно избежать. Доступная бумага – не тканевое полотенце - должна использоваться, чтобы высушить кожу. Адекватная вентиляция рабочей области рекомендуется. Эти предосторожности описаны в больших деталях в Материальных Технических спецификациях Безопасности для отдельных продуктов и должны быть упомянуты для более полной информации.

RenCast is a registered trademark of Huntsman Corporation or an affiliate thereof.

Copyright © 2007 Huntsman Corporation or an affiliate thereof. All rights reserved.

Main Office :
Huntsman Advanced Materials (Switzerland) GmbH
Klybeckstrasse 200
CH-4057 BASEL
Switzerland
+41 61 966 3333