

Advanced Materials**RenShape[®] BM 5050**

МОДЕЛЬНЫЙ МАТЕРИАЛ
ЭПОКСИДНАЯ ПЛИТА ДЛЯ ОСНАСТКИ ДЛЯ ФОРМОВАНИЯ ПРЕПРЕГОВ

Ключевые свойства

- Очень хорошее качество поверхности
- Исключительная обрабатываемость
- Хорошая стабильность размеров
- Температурная стойкость до 120°C

Применение

- Оснастка для выкладки при формовании препрегов
- Контрольные и объемные модели
- Оснастка для вакуумного формования

Наименование

Наименование	Цвет	Метод теста
RenShape [®] BM 5050	Светло синий	визуально

Ключевые свойства

Плотность	ISO 1183	g/cm ³	0,70 - 0,72
Твердость	ISO 868	Shore D	72
Коэффициент термического расширения	ISO 11359	10 ⁻⁶ K ⁻¹	40 - 45
Температура деформации	ISO 75	°C	115 - 120
Прочность на сжатие	ISO 604	MPa	55 - 60
Модуль сжатия	ISO 604	MPa	2700 - 3000
Прочность на изгиб	ISO 178	MPa	35 - 40

Подготовка поверхности

Внимание: Рекомендованный разделительный агент: Mikon W-64+ (MUNCH CHEMIE)
Рекомендованный порозаполнитель: Mikon 399 MC(MUNCH CHEMIE)

Переработка

Параметры обработки вы можете получить по запросу.

Хранение

Материал должен храниться при 2° to 40°C в сухом помещении. Возможны отклонения температуры при перевозках.

Условия переработки

Продукт может быть использован при температуре от 20° до 25°C.

Упаковка

Размеры	Объем (л)	Вес (kg)	Кличество плит в паллете
1524 x 610 x 50	46.48	33-35	16
1524 x 610 x 100	92.96	66-70	8

Меры предосторожности

Продукты HUNTSMAN безопасны в работе при соблюдении обычных мер предосторожности. Ношение одежды непроницаемых резиновых или пластмассовых перчаток обычно рекомендуется; аналогично использование глазной защиты. Кожу нужно полностью чистить в конце каждого рабочего периода, мыть с мылом и теплой водой. Использование растворителей нужно избежать. Доступная бумага – не тканевое полотенце - должна использоваться, чтобы высушить кожу. Адекватная вентиляция рабочей области рекомендуется. Эти предосторожности описаны в больших деталях в Материальных Технических спецификациях Безопасности для отдельных продуктов и должны быть упомянуты для более полной информации.